

ATTI PARLAMENTARI

XVI LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

**Doc. XV
n. 231**

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI AL PARLAMENTO

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

AUTORITÀ PORTUALE DI PIOMBINO

(Esercizi 2007 e 2008)

Trasmessa alla Presidenza il 18 ottobre 2010

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei Conti n. 72/2010 dell'8 ottobre 2010	Pag.	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria dell'Autorità Portuale di Piombino per gli esercizi 2007 e 2008	»	7

DOCUMENTI ALLEGATI:

Esercizio 2007:

Relazione del Presidente	»	57
Relazione del Collegio dei Revisori	»	91
Bilancio consuntivo	»	109

Esercizio 2008:

Relazione del Presidente	»	233
Relazione del Collegio dei Revisori	»	269
Bilancio consuntivo	»	287

PAGINA BIANCA