

ATTI PARLAMENTARI

XVI LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

**Doc. XV
n. 465**

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI AL PARLAMENTO

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

PARCO NAZIONALE DELLA MAJELLA

(Esercizio 2011)

Trasmessa alla Presidenza il 18 ottobre 2012

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei conti n. 88/2012 del 5 ottobre 2012.	<i>Pag.</i>	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria del Parco nazionale della Majella per l'esercizio 2011	»	9

DOCUMENTI ALLEGATI:

Esercizio 2011:

Relazione del Commissario Straordinario.	»	55
Relazione del Collegio dei Revisori	»	85
Bilancio consuntivo	»	97

PAGINA BIANCA