

ATTI PARLAMENTARI

XVI LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

**Doc. XV
n. 509**

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI AL PARLAMENTO

**sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259**

ENTE PARCO NAZIONALE DELL'ARCIPELAGO DI LA MADDALENA

(Esercizio 2011)

Trasmessa alla Presidenza il 19 febbraio 2013

PAGINA BIANCA

INDICE

Determinazione della Corte dei conti n. 7/2013 del 12 febbraio 2013	Pag.	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria dell'Ente Parco Nazionale dell'Arcipelago di La Maddalena per l'esercizio 2011	»	9

DOCUMENTI ALLEGATI:

Esercizio 2011:

Relazione del Direttore	»	45
Relazione del Collegio dei Revisori	»	91
Bilancio consuntivo	»	105

PAGINA BIANCA